113 ERTOMUR

MORTIER DE RAGREAGE MURAL
EPAISSEUR 0,5 A 10 MM

P R E P A R A T I O N D E S S U P P O R T S

LES "PLUS" PRODUIT

- Epaisseur 0,5 à 10 mm
- Grain fin
- Application en faible épaisseur
- Recouvrable par une large gamme de revêtement

PROPRIETE

Mortier de ragréage permettant d'exécuter des reprises de faibles épaisseurs allant de 0,5 à 10 mm.
Il permet d'obtenir une surface palane, régulière et compatible avec le revêtement décoratif associé.

DOMAINE D'APPLICATION

Murs intérieurs et extérieurs

Supports admissibles

- Béton banché
- Voile de béton armé
- Panneaux de béton préfabriqués
- Béton de granulats d'argile expansée
- Enduit traditionnel

Revêtements associés

- Enduits de parement plastique
- Enduits minéraux décoratifs (ép. ≤ 7mm)
- Peinture insaponifiables
- Papiers peints
- Tissus
- Revêtements plastiques collés
- Enduits peintre
- Revêtements céramiques collés sur ragréage d'épaisseur minimale de 3 mm

Caractéristiques

- **Composition** : liant hydraulique, charges minérales et Adjuvants.
- **Poudre grise**
- **Granulométrie** : 0.04 à 0.50 mm
- **Densité produit durci** : 1,7 ± 0,2
- **Ph** : 12
- **D.P.U** : environ 2 heures à 20 ℃

Adhérence (MPA) à 28 jours

En épaisseur 5 mm

Support	béton
Valeur	> 2

* valeurs de laboratoire données à titre indicatif.

Résistances mécaniques (MPA) à 28 jours*

Traction / flexion	7 ± 1
Compression	20 ± 5

* Essais réalisés sur éprouvettes 4*4*16 conservées 20℃ et 90% d'humidité.
Valeurs moyennes de laboratoire donnés à titre indicatif.

MODE D'EMPLOI

Préparation des supports

- Le support doit être propre, sain, dépoussiéré, exempt de toutes traces d'huile, de laitance, produit de cure, etc.
- Les balèvres, coutures de banches seront arasées.

Préparation du produit

- Mélanger manuellement ou mécaniquement de préférence 1 sac de 25 kg de **113 ERTOMUR** avec 5 à 6 l d'eau potable, soit environ 20 à 24 % d'eau, jusqu'à obtention d'une pâte homogène sans grumeau.
- Laisser reposer la gâchée quelques minutes.
- D.P.U. : environ 2 heures à 20℃

Application du produit

- La mise en œuvre s'effectue à l'aide d'une lisseuse inox ou d'une truelle sur la surface à enduire.
- Laisser tirer avant de réaliser la finition par un léger frottement circulaire à l'aide d'une éponge synthétique ou d'un morceau de polystyrène.
- Délai de recouvrement : 7 jours

PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Température limite d'utilisation : + 5℃ à + 35℃.
- Ne pas utiliser sur support ruisselant, gelé ou par temps de gel.
- Ne pas appliquer sur support à base de plâtre.
- Après finition, et par forte chaleur, protéger le mortier de la dessiccation par humidification de la surface sans la délaver.
- Ne pas laisser le produit dans des conditions d'immersion permanente.
- Pour plus d'information consulter la fiche de données de sécurité sur le site Internet www.parexlanko.com..

CONSOMMATION
1,5 kg / m^2/mm

CONDITIONNEMENT
- Sac de 25 kg.

CONSERVATION
12 mois à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, stocké à l'abri de l'humidité.

GARANTIE
- RC Fabricant

Les informations figurant sur cette fiche résultent de notre connaissance des produits et de notre expérience. Les caractéristiques obtenues in situ peuvent varier en fonction des conditions de mise en œuvre. En cas d'application non explicitement prévue dans le présent document, il appartient à notre clientèle de se renseigner ou de procéder à des essais préalables représentatifs. Les informations figurant sur cette fiche ne peuvent en aucun cas impliquer une garantie de notre part quant à l'utilisation du produit. Elles n'entraînent aucune dérogation à nos conditions générales de vente. Avant toute mise en œuvre, il convient de vérifier que la présente fiche n'a pas été remplacée par une édition postérieure.

DOCUMENTATION TECHNIQUE 2008

PAREXLANKO Département Mortiers Spéciaux - 19 place de la Résistance
92446 Issy les Moulineaux Cedex - Tél. (33) 01 41 17 45 45 - Fax (33) 01 41 17 19 55

PAREXLANKO
ENDUITS-COLLES-MORTIERS
www.parexlanko.com

Distribué par :

SODAP MAROC

Zone Industrielle du Sahel Lots 92 & 94
26400 Had Soualem B.P :111
Tél.:022 963 275/78 - Fax:022 963 362
E-mail : sodap@marbar.co.ma